



DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE

893/DG
Numero02 NOV. 2017
data

Oggetto: Progetto "Fiocchi in Ospedale": stipula convenzione con Save the Children Italia ONLUS e attivazione Borsa di Studio presso la U.O.C. Ginecologia e Ostetricia. Anno 2017. Nomina vincitore.

Esercizio 2017 Conto 502011511

Centro di Costo 11020108

Sottoconto n°

Budget:

- Assegnato €
- Utilizzato €
- Presente Atto € 6.000,00
- Residuo €

Ovvero schema allegato Scostamento Budget NO SI Il Direttore della U.O.C. Economico
Finanziario e Patrimoniale

Data 27/10/17

U.O.S.D: Qualità e Formazione
D.ssa Gloria Putzu

Estensore

Il Responsabile del procedimento

Data 26.10.17 Firma

Il Responsabile della U.O.S.D.
D.ssa Francesca Pofi

Data 26.10.17 Firma

Proposta n° 887 del 26-10-17

PARERE DEL DIRETTORE SANITARIO

Favorevole

Data 31/10/17

IL DIRETTORE SANITARIO
Dott. Antonio Fortino

PARERE DEL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Data 30/10/17

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO
Dott. Cristiano Camponi

La presente deliberazione si compone di n° 06 di cui n° di pagine di allegati e una pagina attestante la pubblicazione e l'esecutività che ne formano parte integrante e sostanziale.

Il Responsabile della U.O.S.D. Qualità e Formazione

VISTO il Decreto Legislativo 30 dicembre 1992, n. 502 e successive modificazioni ed integrazioni;

PREMESSO che con deliberazione 454/DG del 05/06/2017 è stato indetto l'avviso pubblico per l'assegnazione di una borsa di studio sul tema "Fiocchi in Ospedale" della durata di mesi dodici e di un importo complessivo di € 6.000,00= ad un laureato con Laurea Ostetricia;

che il bando di cui trattasi è stato pubblicato il giorno 14 luglio 2017 sul sito Internet dell'Azienda e che la data di scadenza per la presentazione delle relative domande di partecipazione è stata fissata al quindicesimo giorno successivo a quello della data di pubblicazione;

che sono regolarmente pervenute all'Ufficio Protocollo aziendale n. 5 (cinque) domande di partecipazione;

che la selezione dei candidati è stata espletata dalla Commissione esaminatrice nominata con Ordinanza n. 27/DG del 08/09/2017;

che la Commissione nella seduta del 12 settembre 2017 ha valutato le domande dei candidati e sono risultati tutti idonei;

che nella seduta del 3 ottobre 2017 la Commissione si è riunita per espletare la seconda prova e, come da verbale agli atti della scrivente U.O.S.D., sono risultati assenti 4 candidati (C. M.; DP. L.; M. D.; R. E.);

che nella stessa seduta la Commissione ha dichiarato vincitrice dell'Avviso Pubblico di cui è cenno la D.ssa. Polimeni Alessia nata il 27 giugno 1993;

RITENUTO pertanto, di prendere atto ed approvare le risultanze dell'avviso pubblico per l'assegnazione di una borsa di studio sul tema "Fiocchi in Ospedale" della durata di mesi dodici e di un importo complessivo di € 6.000,00= ad un laureato con Laurea Ostetricia espletato in data 3 ottobre 2017 dalla Commissione esaminatrice che ha nominato assegnatario della Borsa di Studio citata la D.ssa. Polimeni Alessia nata il 27 giugno 1993;

ATTESTATO che il presente provvedimento, a seguito dell'istruttoria effettuata, nella forma e nella sostanza è totalmente legittimo e utile per il servizio pubblico, ai sensi dell'art. 1 della legge 20/94 e successive modifiche ed integrazioni, nonché alla stregua dei criteri di economicità e di efficacia di cui all'art. 1 della legge 241/90 e successive modifiche ed integrazioni;

ATTESTATO in particolare che il presente provvedimento è stato predisposto nel pieno rispetto delle indicazioni e dei vincoli stabiliti dai decreti del Commissario ad acta per la realizzazione del Piano di Rientro dal disavanzo del settore sanitario della Regione Lazio;

PROPONE

per i motivi dettagliatamente esposti in narrativa che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente provvedimento:

Di prendere atto ed approvare le risultanze dell'avviso pubblico per l'assegnazione di una borsa di studio sul tema "Fiocchi in Ospedale" della durata di mesi dodici e di un importo complessivo di € 6.000,00= ad un laureato con Laurea Ostetricia espletato in data 3 ottobre 2017 dalla Commissione esaminatrice che ha nominato assegnatario della Borsa di Studio citata la D.ssa. Polimeni Alessia nata il 27 giugno 1993 con decorrenza 1 novembre 2017.

Il compenso per la Borsa di Studio sarà erogato mensilmente dalla U.O.C. Politiche del Personale e Gestione Risorse Umane previa trasmissione da parte del Responsabile del Progetto, D.ssa Sabrina Antolini, di una relazione dettagliata sulle attività svolte nel mese di competenza e una certificazione comprovante la presenza del borsista. Tale documentazione dovrà essere presentata alla U.O.S.D. Qualità e Formazione per il tramite del Protocollo Aziendale entro il 5 del mese successivo a quello di riferimento.

L'onere derivante dal presente provvedimento trova riferimento al conto n. 502011511 – Altre collaborazioni e prestazioni di lavoro - area sanitaria macro n. 19 sub autorizzazioni n. 37.

Il Responsabile della U.O.S.D.
(D.ssa Francesca Poni)

IL DIRETTORE GENERALE

- VISTO il Decreto Legislativo 30 dicembre 1992, n. 502 e successive modificazioni ed integrazioni;
- IN VIRTU' dei poteri conferitigli con decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00031 del 30.01.2014 e prorogato con decreto del Presidente della Regione Lazio n.T00019 del 30 gennaio 2017;
- PRESO ATTO che il Dirigente proponente il presente provvedimento, sottoscrivendolo, attesta che lo stesso a seguito dell'istruttoria effettuata, nella forma e nella sostanza è totalmente legittimo e utile per il servizio pubblico, ai sensi dell'art. 1 della legge 20/94 e successive modifiche ed integrazioni, nonché alla stregua dei criteri di economicità e di efficacia di cui all'art. 1 della legge 241/90 e successive modifiche ed integrazioni;
- PRESO ATTO altresì che il Dirigente proponente il presente provvedimento, sottoscrivendolo attesta, in particolare, che lo stesso è stato predisposto nel pieno rispetto delle indicazioni e dei vincoli stabiliti dai decreti del Commissario ad acta per la realizzazione del Piano di Rientro dal disavanzo del settore sanitario della Regione Lazio;
- VISTO il parere favorevole del Direttore Amministrativo e del Direttore Sanitario;
- ritenuto di dover procedere

DELIBERA

di approvare la proposta così come formulata, rendendola disposta.

La U.O.S.D. Affari Generali curerà tutti gli adempimenti per l'esecuzione della presente deliberazione.

Di disporre l'invio al Responsabile del Progetto, D.ssa Sabrina Antolini, per tutti i provvedimenti di competenza.

Di disporre l'invio alla UOC Politiche del Personale e Gestione Risorse Umane per i provvedimenti di liquidazione dei compensi.


IL DIRETTORE GENERALE
Dott.ssa Ilde Coiro

OK





UOSD Affari Generali

Elementi di selezione: dettaglio conti

Subautorizzazione				Data ass.	Importo subAut.	Descrizione
Uff.Autor.	Anno	Numero	Sub.	26/10/2017	3 000,00	Progetto „Flocchi in Ospedale“: stipula convenzione con Save the Children Italia ONLUS e attivazione Borsa di Studio presso la U.O.C. Ginecologia e Ostetricia, Anno 2017. Norrina vincitore
UA1	2017	19	37			

Provvedimento	Tipo	Anno	Numero	Esec.	Data	Descrizione
		11	2016	1075	S	28/12/2016

Conto: 502011511 - Altre collaborazioni e prestazioni di lavoro - area sanitaria

Importo Previsione:	156 998,67
Somme	156 998,67
Disponibilità:	0,00
Importo	3 000,00



DELIBERAZIONE

N. 893/DG DEL 02 NOV. 2017

Si attesta che la deliberazione: è stata
pubblicata sull'Albo Pretorio on-line in data

02 NOV. 2017

- è stata inviata al Collegio Sindacale in data:

02 NOV. 2017

- data di esecutività:

02 NOV. 2017

Deliberazione originale
Composta di n. 06 fogli
Esec. il, 02 NOV. 2017
Il Dirigente della
U.O.S.D. Affari Generali
(Dr.ssa Maria Rita Corsetti)