

ALLEGATO A – CARATTERISTICHE TECNICHE

RIF A) - SISTEMA PER IL TRASFERIMENTO SOTTO VUOTO DEI CAMPIONI BIOLOGICI n. 3 unità

Dispositivo in grado di effettuare in completa automazione la sigillatura sottovuoto di campioni biologici freschi all'interno di apposite buste porta campione, con totale eliminazione della formaldeide dalle aree chirurgiche.

1. Dispositivo di minimo ingombro (specificare);
2. Facilmente lavabile e disinfettabile adatto per l'uso nelle sale operatorie (specificare);
3. Capacità di stoccare i campioni biologici senza formalina, solo vuoto (specificare);
4. Dispositivo dotato di sistema filtrante; descrivere i filtri presenti e i tempi e modalità di sostituzione (specificare);
5. Display LCD (descrivere);
6. Specificare il n. di programmi memorizzabili (specificare);
7. Sistema comprensivo anche di:
 - a. dispositivo per il trasporto e conservazione a temperatura controllata dei campioni biologici dalle camere operatorie all'Anatomia Patologica (descrivere dispositivo offerto);
 - b. stampante per etichette (specificare).

RIF B) - SISTEMA PER RIEMPIMENTO DI FISSATIVO DI CAMPIONI BIOLOGICI (per Anatomia Patologica) n. 1 unità

Dispositivo in grado di effettuare in completa automazione la sigillatura sottovuoto di campioni biologici mediante l'immissione automatica di fissativo/vuoto all'interno di appositi contenitori porta campione (preferibilmente buste), con assenza di contatto degli operatori con la formaldeide.

1. Specificare le fasi consentite:
 - a. Vuoto (si, no);
 - b. Immissione automatica di fissativo (si, no);
 - c. Immissione automatica di fissativo e vuoto nel contenitore sigillato (si, no);
2. Specificare la tipologia di contenitore proposto (busta o barattolo);
3. Formalina immessa in funzione del peso del campione sulla base di un rapporto predefinito dall'operatore (si, no);

RIF C) – CONTENITORI/BUSTE CAMPIONI BIOLOGICI di varie dimensioni – FABBISOGNO ANNUALE pz. 5.500

Con riferimento all'intero processo di immagazzinamento, trasferimento e stoccaggio campioni biologici si richiede, altresì, di precisare quanto segue:

1. Possibilità di utilizzare il medesimo contenitore in tutte le fasi del processo (si, no);
2. Specificare se le buste/contenitori possono essere aperti e sigillati più volte (si, no);
3. Specificare le seguenti caratteristiche dei contenitori:
 - a. Resistenza;
 - b. Ampia gamma di formati disponibili;
 - c. Etichetta campione per la relativa tracciabilità (si, no);
 - d. Completezza dato etichetta;
 - e. Ulteriori caratteristiche;
4. Possibilità di monitoraggio in continuo della temperatura e del tempo (si, no);

Si riportano, a livello indicativo, le dimensioni dei contenitori/o buste:

- n. 2.450 pz / annui misura grande (capacità circa 10 / 12 litri);
- n. 1.830 pz / annui misura piccola (capacità circa 2 / 3 litri).
- n. 1.220 pz/ annui misura extra large (capacità maggiore di 12 litri)

La Ditta concorrente dovrà fornire n. 1.300 litri / anno di liquido fissativo formaldeide tamponata al 10% in taniche preriempite e pronto all'uso da litri 10 compatibili con i sistemi offerti.

Dovrà inoltre essere garantito un servizio di assistenza tecnica full risk comprensivo sia di interventi di manutenzione illimitata su chiamata sia di manutenzione programmata secondo la periodicità e le indicazioni del produttore, prevedendo tra l'altro anche la sostituzione dei vari filtri e di quant'altro utile al corretto funzionamento degli apparati.

Nei casi di interventi di manutenzione correttiva, dovranno essere garantiti tempi di intervento entro le 8 ore lavorative e, nei casi di tempi di risoluzione superiori a 3 gg lavorativi, la fornitura di un dispositivo muletto.

Dovranno infine essere garantite anche le verifiche di sicurezza elettrica con cadenza annuale.